

Klej poliuretanowy Składnik A + B



Dwuskładnikowy, biały klej poliuretanowy na bazie żywic reaktywnych do przyklejania i osadzania okładzin ceramicznych i kamiennych, płyt betonowych, płyt z konglomeratów, szkła i mozaiki szklanej, szczególnie na podłożach drewnianych, gipsowych materiałach budowlanych oraz na metalu.

Do stosowania w przypadku podwyższonych wymagań w zakresie przyczepności, elastyczności i wodoszczelności na podłożach krytycznych. Nadaje się na podłogi i ściany ogrzewane.

- **R:** wytrzymałość na ścinanie $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
- **T:** wysoka stabilność na powierzchniach pionowych
- Czas użycia: ok. 30-40 minut
- Możliwość chodzenia: po ok. 12 godzinach
- Do wszystkich rodzajów okładzin, w tym do każdego typu kamienia naturalnego i płyt szklanych wielkoformatowych
- Wysokoelastyczny i wysokoodkształcalny, o dużej sile klejenia
- Również na posadzki w windach
- Do układania metodą „płytką na płytkę”
- Szczególnie na podłoża krytyczne, np.: metalowe, drewniane



Zastosowanie	Do płytek i płyt ceramicznych chłonnych, kamionkowych i z gresu, ceramicznych płyt i kształtek łamanych, płyt klinkierowych, mozaiki szklanej i ze szkła spiekane, kalibrowanych płyt betonowych i z kamienia naturalnego, płytek i płyt z konglomeratów. Błaty kuchenne, schody metalowe, windy, również nadaje się na podłogi i ściany ogrzewane na konstrukcji stalowej, w przemyśle stoczniowym oraz pod płyty wielkoformatowe.
Zalecane podłoża	Wrażliwe na działanie wilgoci podłoża drewniane i gipsowe; beton*, beton lekki*, beton komórkowy*; tynk cementowy*, tynk wykonany z wysoko hydraulicznego wapna* lub ze spoiwa* tynkarskiego lub murarskiego; mur o pełnych spoinach i równej powierzchni* (nie stosować do muru mieszanego); jastrychy cementowe*; suche, ściennie płyty budowlane gipsowe, płyty gipsowo-kartonowe i gipsowo-włóknowe; płyty cementowo-włóknowe, płyty warstwowe; jastrychy anhydrytowe i magnezjowe, jastrychy z lanego asfaltu; płyty wiórowe wiązane cementem lub tworzywem sztucznym; istniejące okładziny z płytek ceramicznych, lastrico, płyt z kamienia naturalnego i betonu; stare okładziny z PCV; poliester, parkiet, sklejka, powierzchnie metalowe. Zasadniczo podłoża muszą być nośne i nieodkształcalne.
Skład	Poliuretan, produkt dwuskładnikowy.
Proporcje mieszania	A : B = 4,4 : 0,6 w proporcjach wagowych (opakowanie 5 kg)
Czas użycia	Ok. 30 - 40 minut
Czas otwartego schnięcia	Ok. 20 minut
Możliwość chodzenia/fugowania	Po ok. 12 godzinach lub po utwardzeniu kleju.
Możliwość obciążania	Po ok. 7 dniach
Temperatura stosowania	Od +5°C do +25°C (podłoże, materiał, powietrze).
Zużycie	Ok. 1,5 kg/m ² na każdy mm grubości warstwy.

Składowanie	W oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Wiadro 5 kg (opakowanie zbiorcze): 4,4 kg składnika A : 0,6 kg składnika B;
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być suche, czyste, trwałe, nośne, odporne na odkształcenia oraz pozbawione warstw zmniejszających przyczepność jak np. zatłuszczenia, воск, rdza i środki do konserwacji drewna. Zagrożone korozją powierzchnie metalowe należy zabezpieczyć podkładem antykorozyjnym. Płyty wiórowe muszą być ułożone na „mijanę”, klejone na pióro i wpust, przymocowane przy pomocy wkrętów, sztywne i suche

Tynki gipsowe muszą być suche, jednowarstwowe, nie mogą być filcowane i wygładzane.

Pęknięcia, występujące w jastrychu należy skleić (zszyć za pomocą klamer) żywicą Sopro SH 649

Jastrychy anhydrytowe muszą wykazywać się wilgotnością $\leq 0,5$ % wag. oraz być odpowiednio zeszlifowane, oczyszczone i zagruntowane. Jastrychy cementowe muszą być sezonowane min. 28 dni i być suche, w pomieszczeniach muszą wykazywać wilgotność $\leq 2,0$ % wag. Obowiązują branżowe normy, wytyczne i zalecenia oraz ogólnie uznane zasady techniki budowlanej.

Wymienione niżej podłoża muszą być zagruntowane podkładem Sopro EPG 1522 z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS 507 lub Sopro QS 511: beton, beton lekki, beton komórkowy, tynk cementowy, tynk wykonany z wysoko hydraulicznego wapna lub spoiw tynkarskich i murarskich, równy o pełnych spoinach mur (nie stosować do muru mieszanego), jastrychy cementowe.

Sposób użycia

Oba składniki dostarczone są w odpowiedniej proporcji.

Składnik B przelać w całości do składnika A i przez co najmniej 3 minuty mieszać przy pomocy mieszarki mechanicznej wolnoobrotowej ($n=7$ obrotów/s) uzbrojonej w mieszadło śrubowe, aż do uzyskania jednolitej, bez smug i pęcherzyków powietrza, masy. Po wymieszaniu przełożyć do odpowiedniego, czystego pojemnika i ponownie starannie wymieszać. Nie stosować z opakowania, w którym materiał był dostarczony!

Klej pobierać z pojemnika porcjami i równomiernie rozprowadzić na podłożu, aby ograniczyć ciepło reakcyjne.

Gładką stroną pacy zębatej, mocno dociskając, nanieść cienką warstwę kontaktową, po czym odpowiednią pacą zębatą wykonać warstwę grzebieniową (kąt nachylenia pacy $45^\circ - 60^\circ$). Materiał układzinowy docisnąć do warstwy grzebieniowej, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur $+23^\circ\text{C}$, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Mieszarka mechaniczna z mieszadłem do zapraw klejowych, kielnia, paca zębata o odpowiedniej wielkości zębów (mała mozaika 3-4 mm, płytki ściennie i podłogowe 4-6 mm, gruba ceramika i profilowane płyty 6-8 mm).

Czyszczenie narzędzi: uniwersalnym rozcieńczalnikiem bezpośrednio po zakończeniu pracy, po związaniu – mechanicznie.

Certyfikaty

Klasyfikacja R2 T zgodnie z normą EN 12004

BG Verkehr, Hamburg:

- dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 2.9. (ściana): Nr homologacji MED 118506-00, Nr homologacji USCG 164.112/EC0736/118506-00. Świeża warstwa Sopro PUK 503: maks. $3,03 \text{ kg/m}^2$.
- dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 3.14 (podłoga): Nr homologacji MED 124173-00, Nr homologacji USCG 164.117/EC0736/124173-00. Świeża warstwa Sopro PUK 503: maks. $3,03 \text{ kg/m}^2$. Pozostałe produkty w systemie 3.14: płytki gresowe (grubość 8 mm), Sopro DF® 10 i Sopro Brokat.

Wskazówki BHP

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

Składnik A

Produkt nie jest uważany za niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1272/2008 (CLP).

Hasło ostrzegawcze: brak.

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: brak. **Zwroty wskazujące środki ostrożności:** brak.

Polecenia specjalne: brak. Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Składnik B

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS07, GHS08

Hasło ostrzegawcze: Niebezpieczeństwo**Zawiera:** difenylometanodiiizocyjanian, izomery i homologi

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: **H315** Działa drażniąco na skórę **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H319** Działa drażniąco na oczy. **H332** Działa szkodliwie w następstwie wdychania. **H334** Może powodować objawy alergii lub astmy lub trudności w oddychaniu w następstwie wdychania. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. **H351** Podejrzewa się, że powoduje raka. **H373** Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. **Zwroty wskazujące środki ostrożności:** **P201** Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności. **P260** Nie wdychać mgły/par/rozpylonej cieczy. **P264** Dokładnie umyć ręce po użyciu. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P304+P340** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. **P308+P313** W przypadku narażenia lub styczności: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. **P312** W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ.

Polecenia specjalne: **EUH204** Zawiera izocyjaniany. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 0370	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Germany) www.sopro.com
21 CPR-DE3/0503.2.deu EN 12004 Sopro PUK 503 Reaktionsharzklebstoff für erhöhte Anforderungen für Fliesen- und Plattenarbeiten im Innen- und Außenbereich an Wand und Boden	
Brandverhalten	Klasse E
Verbundfestigkeit als: Haftscherfestigkeit nach Trockenlagerung	≥ 2,0 N/mm ²
Dauerhaftigkeit für: Haftscherfestigkeit nach Wasserlagerung Haftscherfestigkeit nach Temperaturwechsel	≥ 2,0 N/mm ² ≥ 2,0 N/mm ²